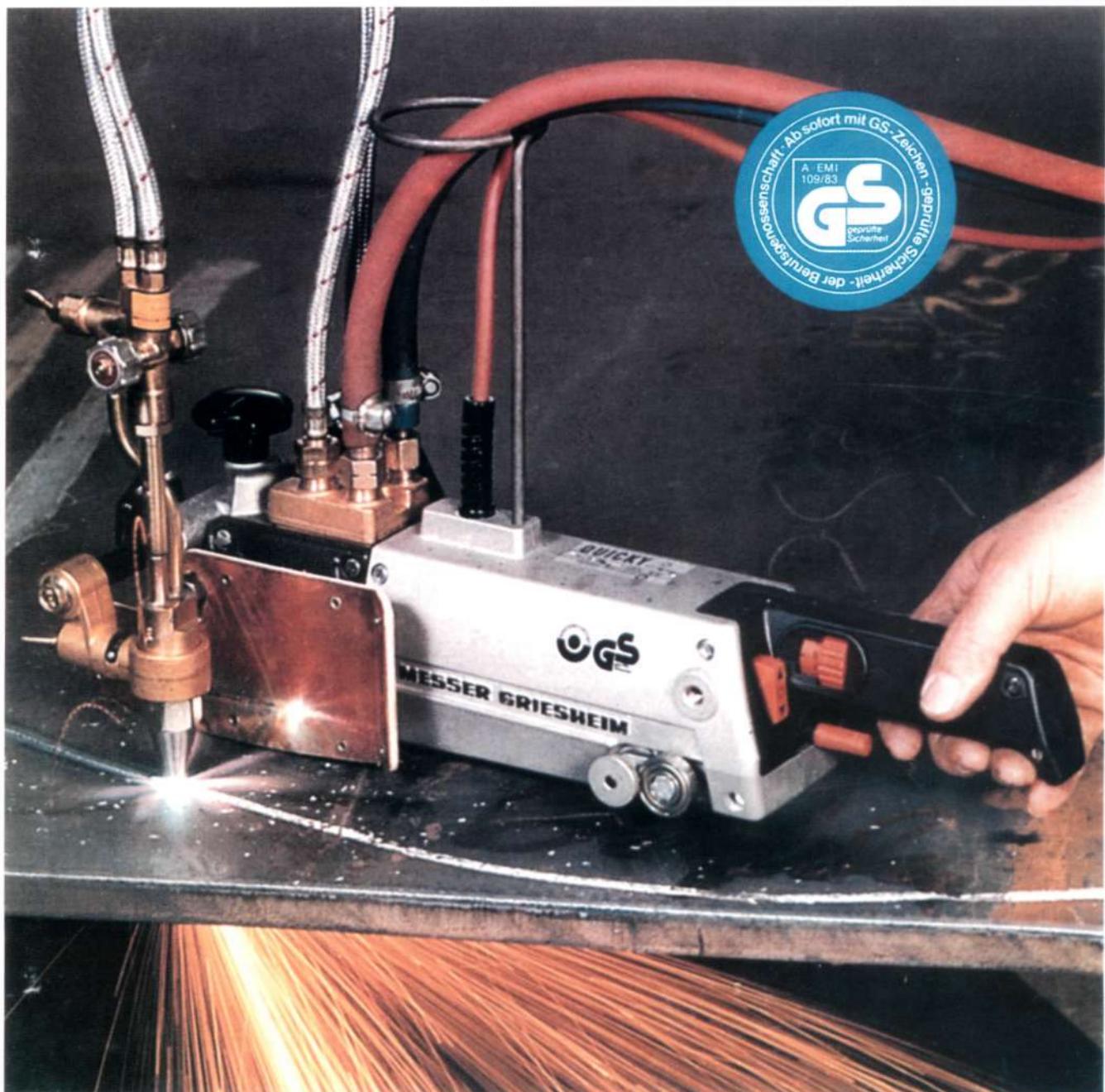


Новый Quicky-E для отличного реза

MESSER
Cutting & Welding



MESSER GRIESHEIM

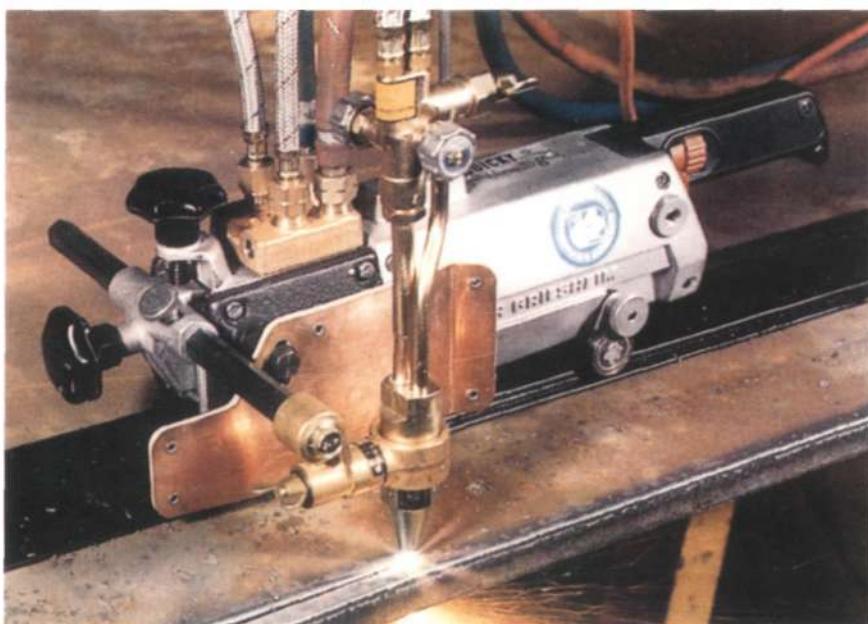
Высшее качество у «самых маленьких»

Небольшая газорезательная машина Quicky-E имеет универсальное применение, легко обслуживается, надежна, всегда дает чистый, без грата рез.

Преимущества:

- Подача вперед и назад, она может двигаться в обоих направлениях.
- Электронная регулировка скорости при помощи теристоров.
- Свободный ход для легкого перемещения машины по детали.
- Два варианта направляющих при автоматической резке по прямой линии: по направляющим рейкам или по угловым профилям при помощи боковых направляющих роликов.
- Устройство для круговых резов с максимальным диаметром 1500 мм входит в основное исполнение.
- Опыт более чем 80 000 проданных машин.
- Отмечено знаком GS (проверенная надежность).

Фото 2. Автоматическая прямолинейная резка с направляющими рейками



Фигурные резы

(Фото на обложке)

Quicky-E ведется вручную по разметке.

Автоматическая резка по прямой линии

(Фото 2 и 3)

Quicky-E ведется по направляющим рейкам или боковыми направляющими роликами по обычному угловому или тавровому профилю.

Автоматическая круговая резка

(Фото 4)

при помощи специального устройства с минимальным диаметром 60 мм.

Циркульное устройство может быть установлено с обеих сторон Quicky-E, так что при больших диаметрах машина идет с внутренней стороны реза, а при маленьких – с наружной.

Наклонные резы

для всех видов реза; соответствующий угол выставляется на шкале.



Фото 3. Автоматическая прямолинейная резка с боковыми направляющими роликами на угловых профилях

X-, Y-образные резы и резка полос

(Фото 5 и 6)

при помощи дополнительного устройства (может быть смонтировано на Quicky-E впоследствии). Для X-, Y-образных резов и резки узких полос с левой стороны машины устанавливается вторая горелка. Противовес на правой стороне машины поддерживает равновесие.

При резке широких полос вторая горелка устанавливается с правой стороны машины.

К-образные резы

(Фото 8)

производятся за два рабочих прохода. При первом проходе одна горелка делает вертикальный рез, при втором – обе горелки устройства для X- и Y-образных резов режут под углом, при этом дополнительный ролик для К-образных резов ведет по поверхности первого реза.

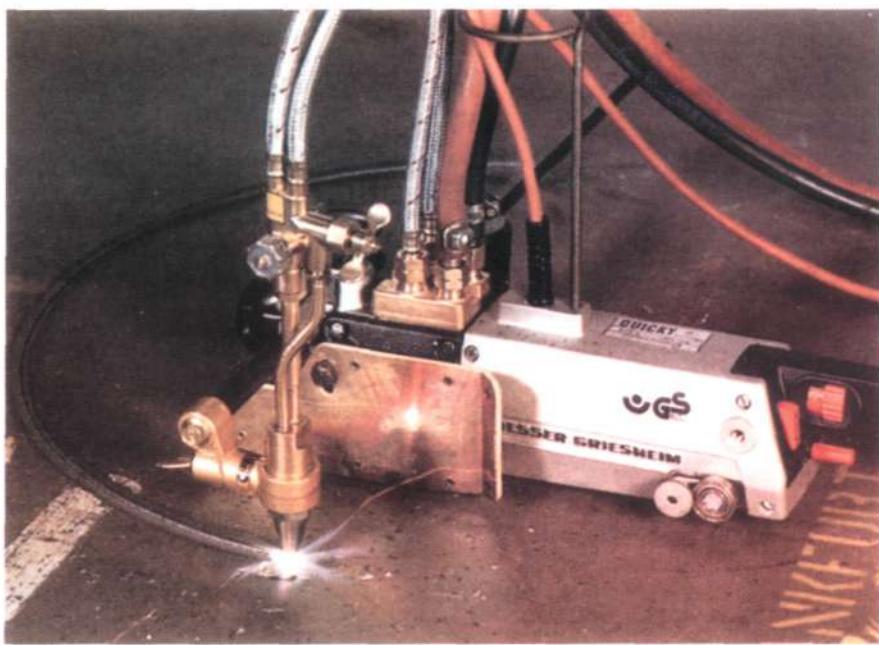


Фото 4. Quicky-E с устройством для круговой резки для максимального диаметра 1500 мм

Заостряющие резы

(Фото 9)

При помощи специального устройства (может быть смонтировано на Quicky-E впоследствии). При сварке листов различной толщины может быть необходимым, чтобы перед сваркой в месте стыка на более толстом листе был произведен заостряющий рез для выравнивания толщин. Этот

заостряющий рез требуется в том случае, если листы динамически нагруженных деталей должны иметь одинаковую толщину в месте сварки, чтобы обеспечить хороший проход силовых линий через все сварное соединение. Для этих резов Quicky-E снабжается специальным суппортом, делающим возможным опускание и наклон горелки.

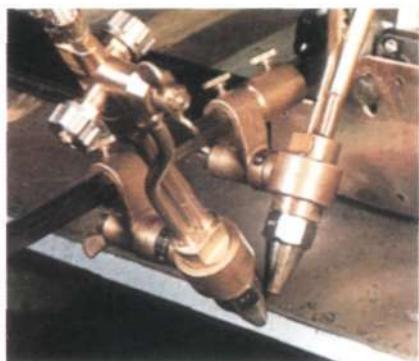


Фото 5. X-образный рез

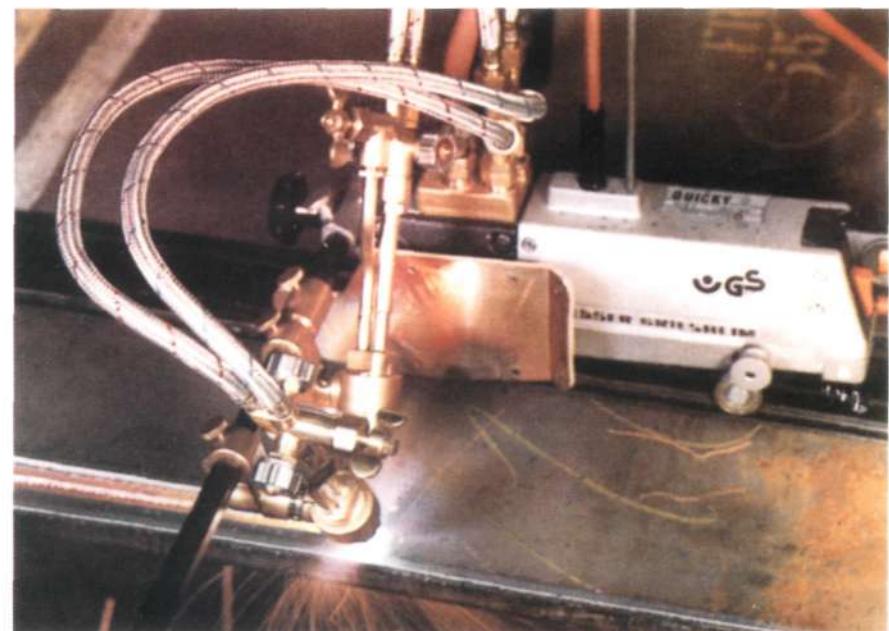


Фото 6. Переносная газорезательная машина Quicky-E с двумя горелками для X-, Y-резов и резки полос

Диапазон резки
от 3 до 100 мм толщины материала.

Привод
электродвигателем переменного тока, потребляемая мощность около 40 Вт.

Присоединительное напряжение
220 В (по желанию 115 или 42 В).

Скорость резки
от 100 до 1000 мм/мин с бесступенчатой установкой поворотным регулятором по шкале, подача вперед и назад.

Изменение положения горелки
по высоте и в боковом направлении.

Машинный резак
круглоголовочный машинный резак с концентрическим расположением сопел.

Горючий газ
ацетилен или Мапп, пропан, метан (природный газ), светильный газ (укажите при заказе машины).

Основное оснащение, принадлежности

Основное оснащение

машины резак с соплами от 3 до 100 мм, плакированный теплозащитный щиток из безасбестового каменного волокна, устройство для автоматической круговой резки диаметром до 1500 мм, комбинированный ключ для горелки, средство для очистки сопла, 5 м трехжильного подсоединительного провода с контактно-защитным штеккером в исполнении на 220 В.

Принадлежности (опции)

направляющая рейка для прямолинейных резов, длина 1 м, с удлинительной накладкой;
боковые направляющие ролики для прямолинейных резов по угловому или тавровому профилю;
дополнительное устройство для X-, Y-образных резов и резки полос с круглоголовочными резаками;
ведущий ролик для К-образных резов;
специальное устройство для заостряющих резов с держателем круглоголовочных горелок;
дополнительное устройство для прямолинейных резов по профильным направляющим с держателем круглоголовочных горелок.

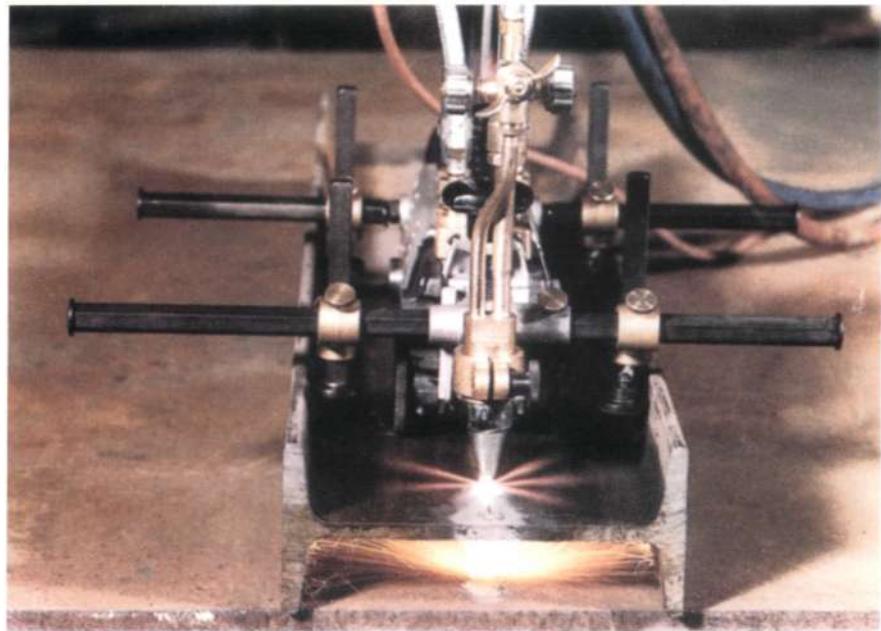


Фото 7. Quicky-E с дополнительным устройством для прямолинейных резов по двутавровым балкам



Фото 8. Quicky-E с дополнительным устройством и ведущим роликом для К-образных резов

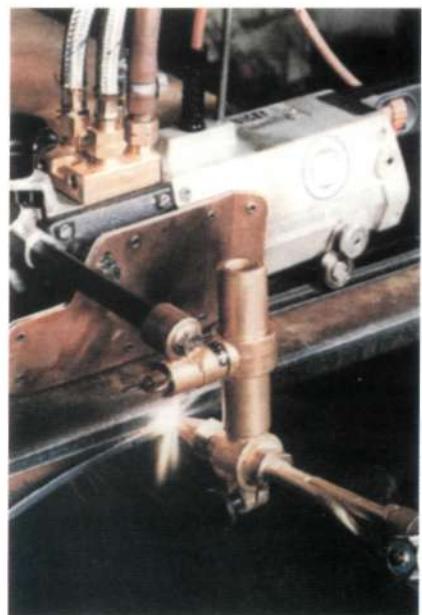


Фото 9. Quicky-E со специальным устройством для заостряющих резов