

## Техническое задание на производство комплекса портальной резки

Дата

Название предприятия \_\_\_\_\_  
 Город \_\_\_\_\_  
 Контактное лицо \_\_\_\_\_  
 Должность \_\_\_\_\_  
 Телефон \_\_\_\_\_  
 Факс \_\_\_\_\_  
 E-Mail \_\_\_\_\_

Рабочий диапазон:                      Рабочая ширина, мм:                       Рабочая длина, мм:

Газопламенная резка

Количество горелок:    1  2  3  4  5  6  7  8

Газ                      Ацетилен                       Пропан                       Природный газ

Толщина	min, мм	max, мм	< 20 мм, %	20-50 мм, %	50-100 мм, %	> 100 мм, %
Сталь						

Плазма

Количество горелок:                      1                       2

Толщина	min, мм	max, мм	< 20 мм, %	20-50 мм, %	50-100 мм, %	> 100 мм, %
Сталь						
Нерж. сталь						
Алюминий						

Качество плазменной резки

Качество разделительного реза (воздушная плазменная резка)

Обычное качество плазменной резки (кислородная плазменная резка)

Высокое качество (технология Hi-Definition)

Исполнение стола

Без стола

Стол с системой дымоудаления

Стол с системами дымоудаления и фильтрации

Гидроабразивная резка

Количество резаков:    1  2  3  4

Толщина	min, мм	max, мм	< 20 мм, %	20-50 мм, %	50-100 мм, %	> 100 мм, %
Сталь						
Нерж. сталь						
Алюминий						
Другой мат-л						

Опции:                      Защита от столкновений                       Автоматическое удаление абразива

Лазерная резка

Толщина	min, мм	max, мм	0,5 – 5,0 мм, %	5,0 – 12,0 мм, %	12,0 – 20,0 мм, %
Сталь					
Нерж. сталь					
Алюминий					
Другой мат-л					



### ТОП Инжиниринг

☎ +375 296 014 450    ✉ info@top-engineering.by