

Техническое задание на производство комплекса портальной резки

Дата

Название предприятия _____
 Город _____
 Контактное лицо _____
 Должность _____
 Телефон _____
 Факс _____
 E-Mail _____

Рабочий диапазон: Рабочая ширина, мм: Рабочая длина, мм:

Газопламенная резка

Количество горелок: 1 2 3 4 5 6 7 8

Газ Ацетилен Пропан Природный газ

Толщина	min, мм	max, мм	< 20 мм, %	20-50 мм, %	50-100 мм, %	> 100 мм, %
Сталь						

Плазма

Количество горелок: 1 2

Толщина	min, мм	max, мм	< 20 мм, %	20-50 мм, %	50-100 мм, %	> 100 мм, %
Сталь						
Нерж. сталь						
Алюминий						

Качество плазменной резки

Качество разделительного реза (воздушная плазменная резка)

Обычное качество плазменной резки (кислородная плазменная резка)

Высокое качество (технология Hi-Definition)

Исполнение стола

Без стола

Стол с системой дымоудаления

Стол с системами дымоудаления и фильтрации

Гидроабразивная резка

Количество резаков: 1 2 3 4

Толщина	min, мм	max, мм	< 20 мм, %	20-50 мм, %	50-100 мм, %	> 100 мм, %
Сталь						
Нерж. сталь						
Алюминий						
Другой мат-л						

Опции: Защита от столкновений Автоматическое удаление абразива

Лазерная резка

Толщина	min, мм	max, мм	0,5 – 5,0 мм, %	5,0 – 12,0 мм, %	12,0 – 20,0 мм, %
Сталь					
Нерж. сталь					
Алюминий					
Другой мат-л					



ТОП Инжиниринг

☎ +375 296 014 450 ✉ info@top-engineering.by